

Digitale Frankiermaschine DM50i/DM55i

Die ideale Lösung für das kleine Büro



Nutzen Sie die vielfältigen Möglichkeiten, die Ihnen eine digitale Frankiermaschine mit **FRANKIT®**-Technologie* bietet und verleihen Sie Ihrer Geschäftspost ein professionelles Erscheinungsbild.

Das digitale Frankiersystem DM50i/DM55i mit **FRANKIT®**-Technologie eignet sich ideal für das kleine Büro oder für das Homeoffice: Es unterstreicht das professionelle Image Ihres Unternehmens und ist dank der integrierten Digitalwaage äußerst platzsparend. Und dabei rechnet sich der Einsatz bereits ab fünf Briefen oder Päckchen pro Tag! Die DM50i/DM55i berechnet für jede Sendung das exakte Porto, ist besonders leicht zu bedienen und ermöglicht Ihnen eine wirtschaftliche und kostensparende Postbearbeitung.

- **Pflegen Sie Ihr Image!** - Mit der Texteingabefunktion erstellen Sie bequem Ihre eigenen Werbetexte oder Sie laden Ihre individuellen Logos, Grafiken und Bilder direkt herunter - dank der Online-Schnittstelle **IntelliLink®****.
- **Senken Sie Ihre Kosten!** - Die direkt in das System integrierte Digitalwaage berechnet automatisch das exakte Porto. So sparen Sie bis zu 20 Prozent Ihrer Portokosten ein! Außerdem belohnt die Deutsche Post AG den Einsatz einer digitalen Frankiermaschine mit einem Rabatt auf das Porto.
- **Sparen Sie Zeit!** - Laden Sie Ihr Portoguthaben mit nur einem Tastendruck auf: Mit Portophon. Und sparen Sie sich künftig den zeitraubenden Gang zum nächsten Postamt, um Briefmarken zu kaufen oder Ihre Frankiermaschine aufzuladen.
- **Erhöhen Sie Ihren Komfort!** - Auch aktualisierte Portogebühren und Werbetrucke können Sie ganz einfach elektronisch herunterladen: Mit der einzigartigen **IntelliLink®** Technologie von Pitney Bowes**.



Sichern Sie sich folgende Vorteile:

- Werben Sie für Ihr Unternehmen mit Hilfe von zusätzlichen Textbotschaften wie z.B. „Besuchen Sie uns auf der Messe Heim und Handwerk“.
- Die integrierte Waage ermittelt das korrekte Porto - Schluss mit „Schätzen“ oder Überporto.
- Keine zeitraubenden Gänge zum Postamt - frankieren Sie Ihre Post direkt vom Büro aus, rund um die Uhr, 24 Stunden lang.
- Zugriff auf viele Portotarife mit nur einem Tastendruck.
- Schützen Sie sich durch den eingebauten PIN-Code-Schutz vor unerlaubtem Zugriff auf Ihr Portoguthaben.
- Die DM50i/DM55i verarbeitet alle gängigen Kuvertformate.

Optionale Funktionen (DM50i gegen Aufpreis):

- Eine Kostenstellenverwaltung und -abrechnung erleichtert die Kontrolle über Ihre Portokosten.
- Datum- und Zeitstempel garantieren die korrekte Handhabung der Eingangspost.
- Texteingabe: Bedrucken Sie Ihre Poststücke mit personalisierten Botschaften.
- Manuelle Gewichtseingabe: Eingabe gängiger Gewichte für exakte Portokosten.

Technische Daten:

350 mm (L) x 254 mm (T) x 230 mm (H)

Netzanschluss: 220-240 V, 50/60 Hz, 0,25 A

* **FRANKIT®** ist ein eingetragener Markenname der Deutschen Post AG
**zzgl. Online-Betriebskosten und monatlicher Nutzungsgebühr



Engineering the flow of communication™

Pitney Bowes Deutschland GmbH

Tiergartenstraße 7
64646 Heppenheim
Telefon: 06252 708-00
Telefax: 06252 73354
Email: contact.de@pb.com
Internet: www.pitneybowes.de

Pitney Bowes ist mit einem Jahresumsatz von 5,5 Milliarden US-Dollar der weltweit führende Anbieter von Software, Maschinen und Dienstleistungen für den Versand und das Dokumentenmanagement. Das Unternehmen unterstützt Firmen und Organisationen jeder Größe dabei, ihren Dokumentenfluss effizient zu gestalten und so einen Wettbewerbsvorteil zu erzielen.

Die Angebote reichen von Direktadressierern, Falz-, Kuvertier-, Sortier- und Frankiermaschinen über Softwarelösungen zur elektronischen Rechnungsstellung bis hin zur komplexen Beratung und zum vollständigen Outsourcing. Seit 86 Jahren ist Pitney Bowes Technologieführer in der Versandindustrie und hat sich mit zahlreichen bedeutenden Innovationen einen festen Platz auf der Liste der größten Patentinhaber der Vereinigten Staaten gesichert. Seit 1961 ist die Pitney Bowes Deutschland GmbH auf dem deutschen Markt tätig und hat seither auch hier ihre Marktposition ständig ausbauen können. Die Deutschlandzentrale von Pitney Bowes hat ihren Sitz in Heppenheim (Hessen). Niederlassungen in sechs Großstädten sorgen für ein flächendeckendes Vertriebs- und Servicenetz. Von Heppenheim aus, wo eines der drei europäischen Kompetenzzentren angesiedelt ist, werden auch die Aktivitäten in Österreich und in der Schweiz gesteuert. Mit rund 34.000 Mitarbeitern weltweit betreut Pitney Bowes über zwei Millionen Unternehmen.

Mehr Informationen: www.pitneybowes.de

CE Pitney Bowes bestätigt hiermit, dass die DM50i/DM55i-Serie die Anforderungen der Niederspannungsrichtlinie 73/23/EWG, der EMK-Richtlinie 89/336/EWG und den seit Juli 2006 gültigen EG-Richtlinien, die das Verwenden bestimmter Substanzen in elektrischen und elektronischen Geräten und Bauteilen beschränken, erfüllt.